

# V-MATT

## SCHEDA TECNICA

### Descrizione prodotto

Vernice monocomponente uretanica. Grazie alla presenza di speciali additivi UV e al suo finissimo aspetto estetico trova largo impiego su tutte le superfici in legno pregiato dell'arredamento interno ed esterno delle imbarcazioni.

### Informazioni prodotto

Codice prodotto	W6313	
Aspetto	Satinato	
Colore	Incolore .000	
Solidi (in volume)	ASTM D2369	45 ± 2%
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1	0,90 ÷ 0,94 g/cm <sup>3</sup>
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736	32 °C
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006	379 g/l
Confezione	0,75 – 2,5 Lt	

# V-MATT

## SCHEMA TECNICA

### Applicazione ed impiego

#### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Legno nuovo o rimesso a nuovo: Il supporto deve essere asciutto, l'umidità del legno non deve superare il 18%. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Applicare sui primer raccomandati, Prima di procedere con l'applicazione V-SHINE MATT carteggiare con carta P220-P320 soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia. Applicare le prime mani di V-SHINE MATT diluita 10 - 15%. Procedere con le mani successive (3 - 5 mani) tal quale.

Legno già verniciato: carteggiare per eliminare tracce di vernice in fase di spogliamento o per livellare la superficie; applicare le prime mani di V-SHINE MATT diluita al 5%, procedere con le mani successive (2 - 4 mani) tal quale.

N.B. Tra una mano e l'altra abrasivare con Scotch Brite fine (grigio)

#### Dati applicativi

Diluente/Pulizia attrezzi		<b>6470</b> - Rullo/Pennello <b>6470</b> - Spray convenzionale
Metodi di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,2 - 1,4 mm
	 	
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	20 - 30 µm
	Raccomandato	30 µm
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	45 - 70 µm
	Raccomandato	70 µm
Resa teorica	30 µm	15 m <sup>2</sup> /l
Primer raccomandati	S-Protect, SB-Protect	

# V-MATT

## SCHEDA TECNICA

### Tempi di essiccazione

Temperatura °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura				24 h	7 gg	18 h	7 gg	16 h	7 gg
Carteggiatura				36 h		24 h		24 h	
Reticolazione completa				7 gg		7 gg		5 gg	

**N.B.** I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.

### CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

### Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

# V-MATT

## SCHEDA TECNICA

### Norme di sicurezza

---

Attenersi al D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81 "testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro". Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

#### ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

### Note

---

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra.

Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti,

# V-MATT

SCHEMA TECNICA

aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

# V-MATT

## TECHNICAL DATA SHEET

### Product description

One-component urethane paint. Thanks to the presence of special UV additives and its very fine aesthetic appearance, it is widely used on every high quality wooden surface for both interior and external boats furniture.

### Product information

Product code	W6313	
Finish	Satin	
Colour	Colourless 000.	
Solids (by volume)	ASTM D2369	45 ± 2%
Specific gravity	UNI EN ISO 2811-1	0,90 ÷ 0,94 g/cm <sup>3</sup>
Flash Point	UNI EN ISO 13736	32 °C
VOC (calculated average content)	ISO 11890-2/2006	379 g/l
Packaging	0,75 - 2,5 Lt	

### Application and use

#### **SURFACE PREPARATION**

New wood or renewed: the support must be perfectly dry, the humidity of the wood must not be over 18%. All the surfaces to paint must be clean, dry and free from any trace of contaminants. Sand down with P80-P120 sanding paper. Before proceeding with the application of the provided products, blow using dry and clean air, in order to remove every trace of sanding and dirt. Apply the first coat of V-MATT diluted 10 - 15%. Proceed with the following coats (3-5 coats) as well as explained.

# V-MATT

## TECHNICAL DATA SHEET

Painted wood: sand down in order to eliminate every varnish trace during the stripping vessel phase; apply the first coat of V-MATT, diluted 5% than proceed with the following coat (2-4 coats) as before.

N.B.: Between the coats, use abrasive Scotch Brite fine (grey).

### Application data

Thinner/Cleaning tools		<b>6470</b> – Roller/Brush <b>6470</b> – Conventional spray
Application method		Conventional Pressure 3,5 bar Nozzle 1,2 – 1,4 mm
	 	
Dry film thickness	Standard range application	20 – 30 µm
	Recommended	30 µm
Wet film thickness	Standard range application	45 – 70 µm
	Recommended	70 µm
Theoretical coverage	30 µm	15 m <sup>2</sup> /l
Recommended Primers	S-Protect, SB-Protect	

# V-MATT

## TECHNICAL DATA SHEET

### Drying time

Temperature °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Coverage				24 h	7 days	18 h	7 days	16 h	7 days
Sanding				36 h		24 h		24 h	
Fully Cured				7 days		7 days		5 days	

**N.B.** *The drying times and the overcoating intervals increase with higher thickness of the applied film. Always check that the existing painting film is perfectly dry before applying a further product coat.*

### CONDITIONS DURING APPLICATION

In order to avoid the formation of condensation, the temperature of the surface should be at least 3 °C above dew point. During the application and curing the min. ambient temperature must not be lower than 15 °C or higher than 30 °C and the minimum support temperature must not be lower than 10°C, because the crosslinking is significantly slowed at temperatures below. Application is not advisable when relative humidity exceeds 80%. The term-hygrometric survey should be carried out near the surface to be coated. Make sure there is enough ventilation when the application takes place in closed areas.

### Storage

It is recommended to avoid exposure to air and extreme temperatures. To maximize the shelf life in the can, it is good to check that the container is well closed during the storage and the temperature is between 10 °C and 35 °C. Avoid exposure to direct sunlight.

# V-MATT

## TECHNICAL DATA SHEET

### Safety rules

---

Comply with the provisions set by the local health and safety at work regulations. Avoid contact with the skin, for example. Operate in well ventilated places and, if in closed areas, use vacuum cleaners, fans and air conveyors. During the application use appropriate protections (masks, gloves, glasses, etc.). Before using, read sections 7-8 of the SDS.

#### INSTRUCTIONS FOR THE DISPOSAL OF PRODUCTS AND PACKAGING

Empty packaging that contained products: Dispose of empty packaging according to the requirements of the waste disposal law, for example by taking them to the recycling center. Packages containing the unused products: Dispose of the unused product in accordance with the law of disposal of such waste, for example by taking it to a recycling center, recycling of packaging is prohibited in this case. Do not empty into drains or watercourses. Product packaging must be kept indoor, and the temperature in the storage place must be between 10 °C and 35 °C. Do not expose to sunlight.

### Notes

---

The values indicated in the present technical sheet can have slight variations from one batch to another. The applied product must not come in contact with water, chemicals or subjected to mechanical stress before the curing is complete. The wet film thickness is referring to the undiluted product. In case of dilution, this value increases. The above information is the result of accurate laboratory tests and practical experience, however, since the product is predominantly used outside the manufacturer's control, Boero Bartolomeo S.p.A. can only guarantee their quality. The information contained in this sheet may be subject to revision by the Company. For clarification, updates or further information, it is recommended to contact Boero Bartolomeo S.p.A. directly. The present datasheet annuls and replaces every other precedent to this one.